

The drawing consists of two cross-sections of a building structure, likely a wall and roof assembly, showing reinforcement details and dimensions.

**Top Section:**

- Horizontal dimensions: 300, 300, 300, 300.
- Vertical dimensions: -30, -40.
- Reinforcement details: A, B, C, D, E.
- Dimensions for reinforcement: -78, -75, -75, -75, -78.
- Text: "Obszar wcześniejszych wzmocnień stropu" (Area of previous roof reinforcement).

**Bottom Section:**

- Horizontal dimensions: 300, 300, 300, 300.
- Vertical dimensions: -30, -40, -50, -60, -70, -80, -90.
- Reinforcement details: A, B, C, D, E, F, G, H.
- Dimensions for reinforcement: -78, -75, -75, -75, -78.

The diagram illustrates a cross-section of a building floor assembly. From top to bottom, the layers are: a concrete slab, a layer of mineral wool insulation, a reinforcement layer (DET-A), and a concrete base. A drainage channel is shown on the left side, with a label indicating it is a technologically existing channel. The channel is filled with a material labeled 'Wypelnienie z zaprawy niskoskurczowej' (filling with shrink-resistant mortar). The channel is reinforced with a mesh labeled 'Wzmocnienie wg DET-A'. The channel is labeled 'C300' and 'IN 140 L = ~1280'.

Uszczelnienie z wełny mineralnej

Istniejący kanał technologiczny

Wypelnienie z zaprawy niskoskurczowej

Wzmocnienie wg DET-A

C300

IN 140  
L = ~1280

Przewierci Ø50  
do zalania przestrzeni  
zaprawą niskoskurczową

Wypelnienie  
niskoskurczową

BL 10/70  
L=600

BL 4/540  
L=3700

IN 100, L= -690  
w rozslawach  
co ~75 cm

Istniejaca

[illegible]

Wymiary Ø50  
nia przestrzeni  
niskoskurczową

Wypełnienie z zaprawy  
niskoskurczowej

IN 100  
L = ~2185

BL 4/640  
L = ~2130

IN 100  
L = ~2185

~320

~250

Wzmo  
wg D

IN 450  
IN 300

Obszar	Liczba [szt.]	Przekrój
A	2	C 80
		BL 4/335
B	2	IN 140
		BL 4/530

Przewierci  $\varnothing 50$   
do zalania przestrzeni  
zaprawą niskoskurczową

IN 100  
L = -2185

BL 4/1180  
L = -2130

-500

IN 1  
L = -2130

SZACOWANE ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ BLACH											
Obszar	Liczba [szt.]	Przekrój	Liczba [szt.]	Długość [mm]	Długość łączna [m]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa [kg]	Masa elementu [kg]	Masa [kg]	Masa łącznie [kg]	Klasa stali
A	2	C 80	4	340	1.36	8.64	11.75	11.8	51.2	102.4	S355
		BL 4/335	1	3750	3.75	10.52	39.45	39.4			
B	2	IN 140	1	1330	1.33	14.30	19.02	19.0	41.2	82.3	
		BL 4/530	1	1330	1.33	16.64	22.13	22.1			
C	2	IN 100	5	1800	9.00	8.34	75.06	75.1	287.0	574.0	
		BL 4/1800	1	3750	3.75	56.52	211.95	212.0			
D	2	IN 100	5	740	3.70	8.34	30.86	30.9	116.8	233.6	
		BL 10/70	5	600	3.00	5.50	16.49	16.5			
		BL 4/590	1	3750	3.75	18.53	69.47	69.5			
E	2	IN 100	2	1330	2.66	8.34	22.18	22.2	56.4	112.9	
		BL 4/820	1	1330	1.33	25.75	34.24	34.2			
F	1	IN 100	2	2235	4.47	8.34	37.28	37.3	84.5	84.5	
		BL 4/690	1	2180	2.18	21.67	47.23	47.2			
G	1	IN 100	2	2050	4.10	8.34	34.19	34.2	101.8	101.8	
		BL 4/1050	1	2050	2.05	32.97	67.59	67.6			
H	1	IN 100	2	2235	4.47	8.34	37.28	37.3	121.5	121.5	
		BL 4/1230	1	2180	2.18	38.62	74.20	74.2			
Projekt opracowano na podstawie szczegółowej dokumentacji archiwalnej obiektu. Zestawienie uwzględnia naddatek na dostosowanie gabarytów elementów na montaż. Przyjęto naddatek wynoszący 6,6 % masy całości konstrukcji. Przed prefabrykacją elementów wymiary należy zweryfikować na budowie. Dopuszcza się podział blach na mniejsze elementy, które należy zespawać na montażu.								SUMA	1 413.0	kg	
								DODATEK NA SPOINY (1,5%)	21.2	kg	
								MASA OGÓŁEM	1 434	kg	

- usunąć wszystkie odspojone i luzne elementy stropu,
- usunąć elementy drewnianych szalunków,
- wykonać wykierunkowane technologiczne Ø50 mm służące w późniejszym etapie do zalania powstałych przestrzeni zaprawą niskoskurczową, przewierti wykonywać od spodniej strony stropu,
- zamontować elementy podkonstrukcji stalowej wzmacnienia, elementy spawac do istniejących belek stalowych,
- przeniesienie pomiędzy stropem a kanałami technicznymi uszczelnienie wełną mineralną o gęstości min. 80 kg/m<sup>3</sup>,
- przeszerzenie pomiędzy blachą konstrukcji wsporczej a istniejącą płytą stropową zalać zaprawą niskoskurczową, zaprawa powinna szczelnie wypełniać całą przestrzeń.

- do zalewania przestrzeni pomiędzy podkonstrukcją stalową a stropem stosować zaprawę niskoskurczową np Ceresit CX15 lub równoważną,
- układ otworów zalewowych Ø50 ustalić na montażu, przewiertu wykonywać od spodniej strony stropu.

**UWAGA**  
Dopuszcza się zastosowanie profili C80, IN100, IN140 ze stali klasy S235.

Jeżeli nie oznaczono inaczej wszystkie elementy stalowe łączyć ze sobą przez ich spawanie. Wszystkie połączenia spawane, jeżeli nie oznaczono inaczej, wykonać spoinami czołowymi na pełen przetop lub pachwinowymi jednostronnymi o grubości 0.7 cięśszego z łączonych elementów i 0.5 dla spoin pachwinowych dwustronnych. Elementy należy ze sobą spawać na wszystkich przylegających ze sobą krawędziach.

Klasa stali: S355  
- dla profili: C80, IN100, IN140 dopuszcza się stal klasy S235

Nazwa projektu			
PROJEKT WZMOCNIENIA STROPÓW ŻELBETOWYCH POZIOMU 8,1 M W EC WROCŁAW			
Zacieniodawca		 <b>Energofast Sp. z o. o.</b> 55-011 Siechnice ul. Polna 12	
Jednostka projektowa		 BIURO PROJEKTOW KONSTRUKCYJNYCH UL. BIAŁOWIEŚKA 67A/14 54-234 WROCŁAW E-MAIL: BIURO@P3-GROUP.PL	
Projektant		Nr uprawnień	Podpis
mgr inż. Paweł Rogala		198/DOŚ/10	
Sprawdzający		Nr uprawnień	Podpis
Tytuł rysunku		Skala	
WZMOCNIENIE STROPÓW ŻELBETOWYCH POZIOMU 8,1 m W BUDYNKU KOTŁOWNI RYSUNEK WYKONAWCZO-MONTAŻOWY		1:100, 1:10	
Nr rysunku		Data	
K - 1		05.2025	
		Rewizja	